

[Accueil](#)[Revenir à l'accueil](#)[Collection](#)[Correspondance active de Jean-Baptiste André Godin](#)[Collection Godin](#)[Registre de copies de lettres envoyées_CNAM FG 15 \(12\)](#)[Item](#)[Jean-Baptiste André Godin à Alphonse Grebel, 16 novembre 1872](#)

Jean-Baptiste André Godin à Alphonse Grebel, 16 novembre 1872

Auteur·e : Godin, Jean-Baptiste André (1817-1888)

Les folios

En passant la souris sur une vignette, le titre de l'image apparaît.

4 Fichier(s)

Informations sur l'édition numérique

ÉditeurÉquipe du projet FamiliLettres (Familière de Guise - CNAM) & Projet EMAN (UMR Thalim, CNRS-ENS-Sorbonne Nouvelle)

Présentation

Auteur·e[Godin, Jean-Baptiste André \(1817-1888\)](#)

Date de rédaction[16 novembre 1872](#)

Lieu de rédaction28, rue des Réservoirs, Versailles (Yvelines)

Destinataire[Grebel, Alphonse \(vers 1819-\)](#)

Lieu de destinationGuise (Aisne)

Scripteur / Scriptrice[Moret, Marie \(1840-1908\)](#)

Description

RésuméGodin décrit des expériences à faire sur le chronométrage des opérations de moulage mécanique et lui demande de lui en transmettre les résultats.

Mots-clés

[Appareils et matériels](#), [Fonderies et manufactures "Godin"](#)

Personnes citées[Armand \[monsieur\]](#)

Informations sur le document source

CoteFG 15 (12)

Collation4 p. (263r, 264r, 265v, 266r)

Nature du documentCopie à la presse d'un manuscrit

Lieu de conservationBibliothèque centrale du Conservatoire national des arts et métiers, Paris

Notice créée par [Équipe du projet FamiliLettres](#) Notice créée le 28/02/2023

Dernière modification le 18/09/2023

Versailles 16 pluvi.

Cher Monsieur Grébel,

Je vous prie de me donner
le plus vite possible les
renseignements suivants,
renseignements que vous avez
d'expériences faites sous vos
yeux à la machine à mouler.

Vous ferez mettre la forme
bice ~~à~~ sur son plateau et
vous amènerez le plateau à
50 centimètres de la machine
sur les rails avant de com-
mencer les opérations.

Vous ferez en sorte que les
chassis, le sable fin, le
sable ordinaire, les corbeilles,
tout enfin ce qui est néces-
saire à l'exécution des

chassis soit tout prêt à
côté de la machine.

Ces précautions prises,
vous ferez faire les expériences
d'abord par un seul mouleur
vous tiendrez compte du temps
qu'il mettra à mouler chaque
partie de chassis, et vous
attribuerez une partie de ce
temps à chacune des opéra-
tions suivantes :

1^o Pose du chassis sur la
formatrice ;

2^o Pose des coulées à tenons
sur la formatrice et verse
du sable autour, (comme
cela a été fait dans ces derniers
temps sous la direction de
M. Armand.)

3^o Ramassage du sable fin
sur la pièce ;

1^o L'impléage du chassis
de sable ordinaire, et vers
de sable sous les terres et
autour du chassis;

2^o L'usage sous la presse
pour briser le moule
de démolir.

La seconde formative
ont été ~~placés~~ ~~sur~~ fait
conjointement avec les
mêmes précautions, en
conjointement. Il faut la tenir
prête en arrière de la première
pour compléter le moule
comme nous l'avons

pour les usages à démolir,
l'enlèvement du chassis de
dessus la formative morte
prendre un certain temps
que nous compterez à part.

3^o Nous terminerons compte

du temps réellement employé
à réparer le moule après
le démontage, en divisant
le temps accordé aux couteils
de celui employé à l'intérieur
du moule.

Ces opérations faites par
un seul ouvrier, nous les ferez
faire ensuite en y mettant
deux mouleurs, 1 de chaque
côté du moule; l'un ouvrant
les sables, l'autre les exprimant
sans le chassis.

Ne faut que tout cela soit
fait sur des formules de
grandes dimensions.

Envoyez-moi le plus vite
possible les résultats de ces
expériences, car j'attends
pour vous envoyer le système
spécifié que je crois capable
pour l'ensemble des opérations
du moulage.

Vos civilités bien cordiales
G. C.